

# QTP® 0310

## Модификатор поверхности

### ОПИСАНИЕ

1 - компонентный специальный состав для обработки стеклянных, керамических и подобных минеральных поверхностей с целью увеличения адгезии к ним эпоксидных или полиуретановых материалов.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- в качестве предварительной обработки глазурованной плитки, керамогранита, стекла, полированного гранита перед нанесением грунтовочных составов QTP®;
- увеличение адгезии между топпингом и полимером;

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- позволяет исключить абразивную подготовку глазурованной плитки, керамогранита, стекла, полированного гранита перед дальнейшим нанесением эпоксидных и полиуретановых материалов;
- не имеет запаха;
- не имеет неприятного запаха при нанесении.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Ед. измерения	Методика	Значение
Плотность	г/см <sup>3</sup>	DIN 51 757	0,87
Время высыхания	мин		120

### Термостойкость

Воздействие	Сухое тепло
Постоянное	+50°C
Кратковременное, но не более 7 дней	+60°C
Кратковременное, но не более 3 часов	+80°C

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

#### Требования к основанию

Рекомендуемые типы оснований: глазурованная керамическая плитка, керамогранит, стекло, гранит (в т.ч. полированный) и прочие поверхности с высоким содержанием кварца.

Все загрязнения (масляные пятна, остатки шпаклевок и красок) должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию и проникающую способность материала.

Прочность основания на сжатие должна быть не менее 20 МПа (около 200 кгс/см<sup>2</sup>). Прочность на отрыв не менее 1,5 МПа.

Дефекты основания (трещины, пустоты, расслоения и ослабленные участки) перед нанесением полимерного покрытия должны быть отремонтированы.

### Подготовка основания

Поверхность материалов необходимо тщательно обезжирить.

### Условия применения

Температура основания в процессе нанесения QTP 0310 должна быть не менее +10°C и не более +30°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса).

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 85% при температуре +20°C и не более 75% при температуре +10°C.

При доставке на объект охлажденного материала (в силу погодных условий или ненадлежащих условий хранения) необходимо выдержать его в теплом помещении не менее 1 суток.

В нормальных условиях температура QTP 0310 должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно остудить материал до +12° - +15°C, а при низкой - нагреть до +23° - +25°C.

### Приготовление состава

Состав не требует перемешивания и сразу готов к нанесению.

### Рекомендуемые конструкции покрытий на основе состава QTP 0310

Грунтование	Расход*, кг/м <sup>2</sup>
QTP 0310	0,05 – 0,15

\* Реальные расходы на объекте могут отличаться от вышеуказанных данных, вследствие различной пористости основания, шероховатости поверхности, квалификации исполнителей и др. факторов.

### Укладка материала

Нанесение выполняется в один слой с помощью велюрового валика (рекомендуемая длина ворса около 6-8 мм). В отдельных случаях (например, очень неровное основание), целесообразно наносить состав с помощью длинноворсового нейлонового валика (12-18 мм). В процессе нанесения QTP 0310 не допускать образования луж и потеков. Слой модификатора должен наноситься равномерно.

После укладки QTP 0310, необходимо дать ему высохнуть (до исчезновения блеска), обычно около 2 часов. После высыхания, нанести слой эпоксидного или полиуретанового материала не позднее, чем через 6 часов.

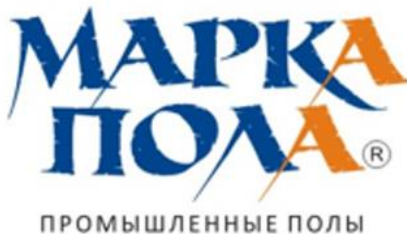
### Временные перерывы между слоями

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Время Минимум	3 часа	2 часов	1 час
Время Максимум	6 часов	6 часов	4 часа

### ТЕСТОВЫЙ УЧАСТОК

Для подтверждения правильности выбранной конструкции покрытия, способов подготовки основания, применяемых инструментов, оборудования, качества материалов и квалификации бригады укладчиков рекомендуется произвести тестовое нанесение.

Для этого на объекте выделяется участок площадью 5-50 м<sup>2</sup>, на котором выполняется весь комплекс предусмотренных проектом работ. Чем больше тестовый участок, тем большая вероятность получить наиболее достоверный результат.



г. Киров, ул. Герцена, д. 37  
Телефон: +7 (8332) 247-345  
Отдел продаж: +7 (8332) 440-008  
market@m-pola.ru



## УПАКОВКА

QTP 0310

Комплект 7,0 кг

Пластиковая канистра 10 л

## ВНЕШНИЙ ВИД

Подвижная прозрачная жидкость.

## ХРАНЕНИЕ

12 месяцев со дня изготовления в нераспечатанной оригинальной упаковке при хранении в сухом, прохладном помещении (+15 - +25° С), без негативного воздействия отрицательных температур. Не допускать попадания прямых солнечных лучей!

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в техническом отделе компании QTP.

Продукт предназначен только для профессионального применения.

Работы по укладке полимерного покрытия следует проводить в хорошо проветриваемом помещении. Во время проведения работ нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

Материал может вызывать раздражение кожи. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании на слизистую оболочку или в глаза необходимо немедленно промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу.

Необходимо выполнять основные требования промышленной гигиены: пользоваться спецодеждой, защитными очками и перчатками.

После окончания работ и перед приемом пищи следует переодеться и вымыть руки с мылом. Для защиты кожи используйте защитные кремы.

## ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Материал может повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Высохший состав опасности не представляет.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Удалить остатки можно при помощи следующих растворителей: Р-646, ксилол, ацетон, этилацетат.

## ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация технического описания, а так же рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического опыта их применения, при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями. В связи с тем, что мы не имеем возможности контролировать процесс хранения, укладки материалов и/или условия эксплуатации выполненных покрытий, мы несем ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.



г. Киров, ул. Герцена, д. 37  
Телефон: +7 (8332) 247-345  
Отдел продаж: +7 (8332) 440-008  
[market@m-pola.ru](mailto:market@m-pola.ru)



Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации и/или обучения необходимо обращаться в службу технической поддержки нашей компании.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.